**【適正表示は信頼されるお店づくりの第１歩】**

**～　自社の状況を定期的にチェックしましょう!!　～**

**ＪＵ　　　　　宛（FAX　　　　　　　　　）**にご返信下さい　**回答期限： 　月　　日 まで**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **貴社名** |  | **ご担当者名** |  |
| **チェック実施日** | **平成　　　年　　　月　　　日** | **展示台数** | **台** |

**以下の各項目の「はい」 or「いいえ」に☑してみましょう。**

★１つでも「いいえ」にチェックが入った場合は、社内の表示管理体制の整備や現在の表示の見直しが必要となります。詳しくは、

ＪＵ　　　　（☎　　　　　　　　　　）又は公取協（☎03-5511-2111）　まで。

**●景品表示法の改正により、全ての事業者に対し「表示等管理体制」を整備することが義務付けられました。まずは、自社の「表示管理体制」をチェック！！**

|  |  |
| --- | --- |
| **チェック項目** | いずれか**☑** |
| １）プライスボードや新聞・チラシ・インターネット等の広告、POP、DM等の作成担当者や責任者が明確になっていますか？ | □はい　□いいえ |
| ２）プライスボードや広告作成の責任者や担当者が公取協やJU主催の研修会等へ参加していますか？  | □はい　□いいえ |
| ３）規約に関するマニュアル等がお店に常備されていますか？また、不明な点は公取協やJUに確認するようになっていますか？ | □はい　□いいえ |
| ４）責任者が店頭や広告の表示状況を定期的にチェックしていますか？ | □はい　□いいえ |

**●店頭のプライスボードをチェック！！**

**「保証の有無」や「定期点検整備の実施」について表示していますか？**

**□　「表示している」場合　　⇒　以下の項目もチェックしましょう！**

**□　「表示していない」場合　⇒　１台毎プライスボードに表示しましょう！**

|  |  |
| --- | --- |
| **チェック項目** | いずれか**☑** |
| １）**保証付**と表示している場合、保証費用を別途請求することなく、　　保証を付けていますか？ | □はい　□いいえ |
| ２）**整備あり【整備費用別途●●●円】**と表示している場合、定期　　　点検整備を実施するかどうか、購入者の選択に任せていますか？ | □はい　□いいえ |
| ３）**保証付**＋**整備あり【整備費用別途●●●円】**と表示している場合、購入者が整備を実施しない場合も、保証を付けていますか？ | □はい　□いいえ |
| ４）**保証なし**・**整備なし**と表示している場合や、保証や整備について何も表示していない場合に、有償の保証付や、定期点検整備を実施しなければ販売しないと説明していたり、勝手に保証費用や整備費用を計上・請求していませんか？ | □はい　□いいえ |

●表示内容、表示方法等、ご不明な点等ございましたらご記入下さい